

**RESULTADO DE LAS ELECCIONES PARA CONSEJO INTERNO PLANTEL 1 "GABINO BARREDA"**

<b>Colegio</b>	<b>PROPIETARIO</b>	<b>SUPLENTE</b>	<b>FORMULA</b>
COLEGIO DE LENGUA EXTRANJERA INGLÉS	BERMEO PEREDO VERA CELIA	CRUZ NUÑEZ MARTHA VIOLETA	BERMEO-CRUZ
COLEGIO DIBUJO Y MODELADO	MEDINA CERVANTES NORA JUDITH	NUÑEZ REYES OLIVIA CONCEPCIÓN	MEDINA-NUÑEZ
COLEGIO DE LITERATURA	MENDOZA MILLA MARÍA DE LOS ÁNGELES	NARANJO ROSAS VALENTÍN ROSENDO	MENDOZA-NARANJO
COLEGIO DE FÍSICA	SANTOS GARCÍA FRANCISCO JAVIER	GARCÍA LÓPEZ CELSO	SANTOS-GARCÍA
COLEGIO DE BIOLOGÍA	GÓMEZ FERNÁNDEZ LAURA	VEGA GARCÍA VANESSA	GÓMEZ-VEGA
COLEGIO DE FILOSOFÍA	MARTÍNEZ BELLO ZITA OLIVIA	HERNÁNDEZ DECIDERIO GABRIELA	MARTÍNEZ-HERNÁNDEZ
COLEGIO MATEMÁTICAS	BÁRCENA MALDONADO YADIRA	PÉREZ TISCAREÑO FRANCISCO JAVIER	BÁRCENA-PÉREZ
COLEGIO DE FRANCÉS	POMPOSO VIDALES JOSÉ ESTEBAN	LEYVA ESQUIVEL LIDIA	POMPOSO-LEYVA
COLEGIO DE HISTORIA	ARENAS ESPAÑA MARCOS ISMAEL	DOMÍNGUEZ NAVA CUAUHTÉMOC	ARENAS-DOMÍNGUEZ
COLEGIO DE ORIENTACIÓN EDUCATIVA	MORALES MENDOZA ROCIO EUGENIA	OLIVA MENDOZA FELIX JESÚS	MORALES-OLIVA
COLEGIO DE GEOGRAFÍA	VALDIVIA MARTÍNEZ CARLOS ÁNGEL	--	VALDIVIAMARTÍNEZ
COLEGIO DE CIENCIAS SOCIALES	LÓPEZ ESCAMILLA SANDRA	NAVA LINARES BEATRÍZ	LÓPEZ-NAVA
COLEGIO DE PSICOLOGÍA E HIGIENE MENTAL	<b>DESIERTA</b>	DESIERTA	
COLEGIO DE MORFOLOGÍA, FISIOLOGÍA Y SALUD	CORTÉS ROSAS MARÍA DEL CARMEN	ASCENCIO AGUAYO ANA ISABEL	CORTÉS-ASCENCIO
TECNICOS ACADÉMICOS	CISNEROS GARCÍA KARINA	FERNÁNDEZ HERNÁNDEZ DIANA LAURA	CISNEROS-FERNÁNDEZ
COLEGIO LETRAS CLÁSICAS	RODRÍGUEZ MIRANDA SUSANA	--	RODRÍGUEZMIRANDA
COLEGIO DE EDUCACIÓN ESTÉTICA Y ARTÍSTICA	HERNÁNDEZ FERNÁNDEZ XOCHILT YURIRIA	SÁNCHEZ RAMOS VERÓNICA	HERNÁNDEZ-SÁNCHEZ
COLEGIO DE QUÍMICA	VELÁZQUEZ MONTERO SERGIO	RÍOS LOPÉZ GRISELDA	VELÁZQUEZ-RÍOS
COLEGIO DE INFORMÁTICA	OLMEDO GONZÁLEZ VIRIDIANA ANGÉLICA	GARCÍA RAMOS OSCAR OMAR	OLMEDO-GARCÍA
COLEGIO DE ITALIANO	SALVATIERRA CRUZ MARGARITA LILIANA	--	SALVATIERRACRUZ
COLEGIO ESTUDIOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS	CANIZAL GARDUÑO IVAN ARIEL	MARTÍNEZ ARELLANO MARÍA DEL CARMEN	CANIZAL-MARTÍNEZ
COLEGIO DE EDUCACIÓN FÍSICA	LUNA ARGUELLES ALFREDO	--	LUNAARGUELLES
COLEGIO DE ALEMAN	SÁNCHEZ CARETA EMMANUEL	--	SÁNCHEZCARETA
ALUMNO 4TO MATUTINO	MÉNDEZ HERRERA LUIS FRANCISCO	OCAMPO VELÁZQUEZ JAFET	MÉNDEZ-OCAMPO
ALUMNO 5TO MATUTINO	GONZÁLEZ MÉNDEZ KATIA VANESA	LOVERA RODRÍGUEZ SANTIAGO	GONZÁLEZ-LOVERA
ALUMNO 6TO MATUTINO	FLORES RANGEL MIRIAM DE JESÚS	ALMONTE OROPEZA VALENTINA	FLORES-ALMONTE
ALUMNO 4TO VESPERTINO	INOCENCIO VILLAGARCIA NAOMI AYELETH	--	INOCENCIOVILLAGARCIA
ALUMNO 5TO VESPERTINO	CRUZ SÁNCHEZ MARIA FERNANDA	SÁNCHEZ PALACIOS VALENTINA DENI	CRUZ-SÁNCHEZ
ALUMNO 6TO VESPERTINO	CAMPA IBARRA IVANNA	RODRÍGUEZ ZAVALA JAROA	CAMPA-RODRÍGUEZ